

INVESTITOR:

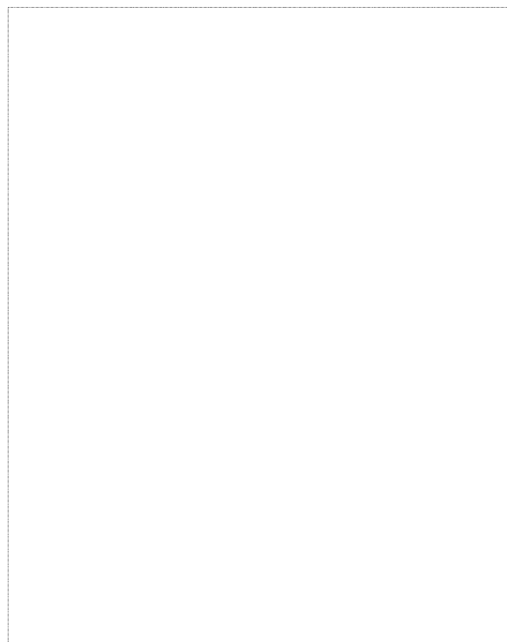
Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol
OIB: 88849172829

GRAĐEVINA:

Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje

RAZINA RAZRADE:

TEHNIČKO-TEHNOLOŠKI PROJEKT OPREME
KUHINJE



**TEHNIČKO-TEHNOLOŠKI PROJEKT
OPREME KUHINJE**

PROJEKTANT:

Ivica Medvidović, mag.ing.mech.S1749

DIREKTOR:

Ivica Medvidović, mag.ing.mech.

Žrnovnica, Travanj 2024.g

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024

SADRŽAJ :

I. OPĆA DOKUMENTACIJA.....	3
1.1. Izvadak iz sudskog registra.....	4
1.2. Rješenje o upisu u Imenik ovlaštenih inženjera.....	10
1.3. Rješenje o postavljanju projektanta.....	13
II. PROJEKTNİ ZADATAK.....	14
III. TROŠKOVNIK OPREME.....	15
IV. NACRTI.....	21

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024

I. OPĆA DOKUMENTACIJA

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024

1.1. Izvadak iz sudskog registra



REPUBLIKA HRVATSKA
TRGOVAČKI SUD U SPLITU

TI
MBS:
EUID: HRSI

R J E Š E N J E

Trgovački sud u Splitu, po sucu pojedincu Ivi Bakariću, u registarskom predmetu upisa u sudski registar jednostavnog društva s ograničenom odgovornošću, po predlagatelja AERIS AQUA j.d.o.o. za usluge, Žrnovnica, Aljinovića 139, 20. rujna 2023.

r i j e š i o j e

u sudski registar ovog suda upisuje se:

osnivanje jednostavnog društva s ograničenom odgovornošću pod tvrtkom/nazivom AERIS AQUA j.d.o.o. za usluge, sa sjedištem u Žrnovnici, Aljinovića 139, u registarski uložak s MBS: (prema podacima naznačenim u prilogu ovoga rješenja ("Prijavni list za upis u glavnu knjigu sudskog registra"), koji je njegov dio.

TRGOVAČKI SUD U SPLITU

U Splitu, 20. rujna 2023. godine

Iv

Uputa o pravnom lijeku:

Pravo na žalbu protiv ovog rješenja ima sudionik ili drugo lice koje za to ima pravni interes. Žalba se podnosi u roku od osam (osam) dana Visokom trgovačkom sudu Republike Hrvatske u primjerka, putem prvostupanjskog suda. Predlagatelj nema pravo žalbe.

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024



REPUBLIKA HRVATSKA
TRGOVAČKI SUD U SPLITU

Tt-
MBS:
EUID: HRSR.

Dokument je elektronički potpisan:

IVO BAKALIĆ

Vrijeme potpisivanja:

20-09-2023

09:17:36



DN:
C=HR
O=TRGOVAČKI SUD U SPLITU
2.5.4.07-41300482330303432323037303236
L=SPLIT
S=BAKALIĆ
G=IVO
CN=IVO BAKALIĆ

Broj zapisa: dzi-5386579
Kontrolni broj: 9alcl-w4lex

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024



TRGOVAČKI SUD U SPLITU
Tt-23/6684-2

MBS:
EUID: HRSR
Datum:

PODACI ZA UPIS U GLAVNU KNJIGU SUDSKOG REGISTRA
(prilog uz rješenje)

Pod brojem upisa 1 za tvrtku AERIS AQUA j.d.o.o. za usluge upi.

SUBJEKT UPISA

TVRTKA:

AERIS AQUA j.d.o.o. za usluge

AERIS AQUA j.d.o.o.

SJEDIŠTE/ADRESA:

Žrnovnica (Grad Split)
Aljinovića 139

ADRESA ELEKTRONIČKE POŠTE:

medo1504@gmail.com

PRAVNI OBLIK:

jednostavno društvo s ograničenom odgovornošću

PRETEŽITA DJELATNOST:

71.12 - Inženjerstvo i s njim povezano tehničko
savjetovanje

OSNIVAČI/ČLANOVI DRUŠTVA:

Ivica Medvidović, OIB: 11853644951
Žrnovnica, Aljinovića 139
- jedini član j.d.o.o.

OSOBE OVLAŠTENE ZA ZASTUPANJE:

Ivica Medvidović, OIB: 11853644951
Žrnovnica, Aljinovića 139
- član uprave
- direktor, zastupa Društvo samostalno i neograničen
rujna 2023.

TEMELJNI KAPITAL:

1,00 euro

PRAVNI ODNOSI:

Osnivački akt:

Zapisnik o osnivanju Društva od 14. rujna 2023.

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024



TRGOVAČKI SUD U SPLITU
Tt-23/6684-2

MBS:
EUID: HRS
Datum:

PODACI ZA UPIS U GLAVNU KNJIGU SUDSKOG REGISTRA
(prilog uz rješenje)

Pod brojem upisa 1 za tvrtku AERIS AQUA j.d.o.o. za usluge up:

SUBJEKT UPISA

EVIDENCIJSKE DJELATNOSTI:

- * - projektiranje i građenje građevina te st nadzor građenja
- * - energetska certificiranje, energetski pr zgrade i redoviti pregled sustava grijar sustava hlađenja ili klimatizacije u zgr
- * - djelatnosti prostornog uređenja i gradnj
- * - djelatnost upravljanja projektom gradnje
- * - poslovi upravljanja nekretninom i održav nekretnina
- * - posredovanje u prometu nekretnina
- * - poslovanje nekretninama
- * - iznajmljivanje vlastitih nekretnina
- * - pripremanje i usluživanje jela, pića i n pružanje usluga smještaja
- * - pripremanje jela, pića i napitaka za pot drugom mjestu sa ili bez usluživanja (u prijevoznom sredstvu, na priredbama i sl opskrba tim jelima, pićima i napitcima (
- * - turističke usluge u nautičkom turizmu
- * - turističke usluge u zdravstvenom turizmu
- * - turističke usluge u kongresnom turizmu
- * - turističke usluge aktivnog i pustolovnog
- * - turističke usluge na poljoprivrednom gos uzgajalištu vodenih organizama, lovištu šumoposjednika te ribolovnom turizmu
- * - usluge iznajmljivanja vozila (rent-a-car
- * - usluge turističkog ronjenja
- * - usluge iznajmljivanja opreme za šport i turistima
- * - djelatnost javnoga cestovnog prijevoza p tereta u unutarnjem cestovnom prometu
- * - prijevoz putnika u unutarnjem cestovnom
- * - javni prijevoz putnika u međunarodnom li cestovnom prometu
- * - prijevoz tereta u unutarnjem i međunarod cestovnom prometu
- * - djelatnosti pružanja kolodvorskih usluga autobusnom prometu
- * - djelatnost pružanja kolodvorskih usluga i prometu

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024



TRGOVAČKI SUD U SPLITU
Tt-23/6684-2

MBS:
EUID: HRS
Datum:

PODACI ZA UPIS U GLAVNU KNJIGU SUDSKOG REGISTRA
(prilog uz rješenje)
Pod brojem upisa 1 za tvrtku AERIS AQUA j.d.o.o. za usluge up

SUBJEKT UPISA

EVIDENCIJSKE DJELATNOSTI:

- * motornih vozila
- * - promidžba (reklama i propaganda)
- * - usluge informacijskog društva
- * - usluge građevinske mehanizacije
- * - iskop, nasipanje, niveliranje terena, ko
- * kanala, uklanjanje stijena, miniranje i
- * zemljani radovi i radovi na pripremi gra
- * - priprema zemljišta, sadnja i održavanje
- * parkova, zelenih površina i sportskih te
- * - uslužne djelatnosti uređenja i održavanj
- * krajolika
- * - čišćenje i održavanje svih vrsta unutarn
- * vanjskih objekata
- * - iznajmljivanje strojeva i opreme sa rukc
- * - iznajmljivanje strojeva i opreme, bez ru
- * i predmeta za osobnu uporabu i kućanstvo
- * - popravak i instaliranje strojeva i oprem
- * - prerada drva i proizvoda od drva i pluta
- * - proizvodnja i prerada plastike
- * - rezanje, oblikovanje i obrada kamena
- * - proizvodnja proizvoda od betona za građe
- * - proizvodnja gotove betonske smjese
- * - proizvodnja žbuke
- * - proizvodnja ostalih proizvoda od betona,
- * (sadre i umjetnog kamena)
- * - elektro instalacijski radovi i ugradnja
- * opreme u građevinarstvu
- * - izrada projekata za ventilaciju, klimati
- * montažu plinskih i naftnih spremnika za
- * grijanje, elektroinstalacija, vodoinstal
- * telefonske i plinske instalacije
- * - izrada i izvedba projekata iz područja e
- * elektronike, rudarstva, mehanike, indust
- * sustava sigurnosti
- * - uvođenje instalacija vodovoda, kanalizac
- * plina i instalacija za grijanje i klimat.
- * - ugradnja stolarije
- * - postavljanje podnih i zidnih obloga
- * - soboslikarski i staklarski radovi
- * - hidroizolacijski radovi

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024



TRGOVAČKI SUD U SPLITU
Tt-23/6684-2

MBS:
EUID: HRS
Datum:

PODACI ZA UPIS U GLAVNU KNJIGU SUDSKOG REGISTRA
(prilog uz rješenje)
Pod brojem upisa 1 za tvrtku AERIS AQUA j.d.o.o. za usluge upi

SUBJEKT UPISA

EVIDENCIJSKE DJELATNOSTI:

- * - izrada nacрта strojeva i industrijskih postrojenja, inženjering, projektni mena tehničke djelatnosti
- * - proizvodnja električne energije
- * - prijenos električne energije
- * - distribucija električne energije
- * - organiziranje tržišta električne energij
- * - opskrba električnom energijom
- * - trgovina električnom energijom
- * - usluge prevođenja
- * - usluge lekture
- * - poduka iz stranih jezika
- * - autotaksi prijevoz putnika

U Splitu, 20. rujna 2023.

S U D A C
Ivo Bakalić

Dokument je elektronički potpisan:
IVO BAKALIĆ

Vrijeme potpisivanja:
20-09-2023
09:17:38

DN:
C=HR
O=TRGOVAČKI SUD U SPLITU
2.6.4.974F138D-6A323336363432323037393236
U=SPLIT
O=BAKALIĆ
CN=IVO BAKALIĆ



Broj zapisa: dzi-5386580
Kontrolni broj: rx5jm-96il4

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024

1.2. Rješenje o upisu u Imenik ovlaštenih inženjera



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA
INŽENJERA STROJARSTVA

Klasa: UP/I-310-01/12-01/ 1749
Urbroj: 503-04-12-1
Zagreb, 06. studenog 2012. godine

Na temelju članka 103. stavaka 1. i 2. Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji ("Narodne novine", br. 152/08) i članka 57. stavaka 1. i 3. Statuta Hrvatske komore inženjera strojarstva ("Narodne novine", br. 82/09), Odbor za upis Hrvatske komore inženjera strojarstva, rješavajući po Zahtjevu za upis IVICA MEDVIDOVIĆ, mag.ing.mech., ALJINOVIĆA 139, ŽRNOVNICA u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva Hrvatske komore inženjera strojarstva, donio je

RJEŠENJE

o upisu u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva Hrvatske komore inženjera strojarstva

1. U **Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva HKIS** upisuje se **IVICA MEDVIDOVIĆ**, mag.ing.mech., ALJINOVIĆA 139, ŽRNOVNICA, pod rednim brojem **1749**, s danom upisa **06.11.2012.** godine.
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, IVICA MEDVIDOVIĆ, mag.ing.mech. stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer strojarstva**" i može obavljati poslove projektiranja u svojstvu odgovorne osobe (projektanta i/ili glavnog projektanta) u okviru zadaće strojarске struke, te poslove stručnog nadzora građenja u svojstvu odgovorne osobe (nadzornog inženjera) u okviru zadaće strojarске struke u skladu s člancima 15. i 16. te s tim u vezi s člancima 60. i 62. Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji, sve u okviru strukovnog smjera i strukovnih zadataka u skladu s člancima 71. i 72. Statuta Hrvatske komore inženjera strojarstva, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlašteni inženjer strojarstva poslove iz točke 2. ovoga Rješenja dužan je obavljati stvarno i stalno, te sukladno temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštivati ovlašteni inženjer strojarstva.
4. Ovlaštenom inženjeru strojarstva dodjeljuju se strukovni smjerovi: **skladištenje i prijenos plinovitih i tekućih tvari; grijanje, ventilaciju, klimatizaciju, rashladnu tehniku, pripremu i obradu vode; procesna i ostala postrojenja.**
5. Ovlaštenom inženjeru strojarstva HKIS izdaje "inženjersku iskaznicu" i "pečat", koji su trajno vlasništvo HKIS.
6. Ovlašteni inženjer strojarstva dobiva posredstvom HKIS policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja uračunata je u članarinu ovlaštenog inženjera strojarstva.

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024

7. Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je plaćati HKIS članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela HKIS, osim u slučaju mirovanja članstva, te pri prestanku članstva u HKIS podmiriti sve dospjele financijske obveze prema istima.
8. Ovlašteni inženjer strojarstva ima prava i dužnosti u skladu s člancima 79. do 86. Statuta Hrvatske komore inženjera strojarstva.
9. Podnositelj Zahtjeva za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva HKIS uplatio je upisninu u iznosu od 2.000,00 kn (slovima: dvije tisuće kuna) u korist računa HKIS.

Obrazloženje

IVICA MEDVIDOVIĆ, mag.ing.mech., podnio je Zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva HKIS.

Odbor za upis HKIS proveo je na sjednici održanoj 06.11.2012. godine postupak razmatranja dostavljenog potpunog Zahtjeva imenovanog za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva HKIS u skladu s člancima 24. i 25. Pravilnika o upisima HKIS, te je ocijenio da imenovani u skladu s člankom 105. Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji ("Narodne novine", broj 152/08.) i člankom 57. stavkom 3. Statuta HKIS ("Narodne novine", broj 82/09.), ispunjava uvjete za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva HKIS.

Ovlašteni inženjer strojarstva upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva HKIS stječe pravo na obavljanje poslova projektiranja u svojstvu odgovorne osobe (projektanta i/ili glavnog projektanta) u okviru zadaće strojarске struke te poslova stručnog nadzora građenja u svojstvu odgovorne osobe (nadzornog inženjera) u okviru zadaće strojarске struke sve u skladu s člancima 15. i 16. te s tim u vezi s člancima 60. i 62. Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji ("Narodne novine", broj 152/08.), sve u okviru strukovnog smjera i strukovnih zadataka u skladu s člancima 71. i 72. Statuta HKIS ("Narodne novine", broj 52/09.), te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.

Ovlašteni inženjer strojarstva može poslove projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja prema članku 19. stavku 1. Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji ("Narodne novine", broj 152/08.) obavljati samostalno u vlastitom uredu, zajedničkom uredu, projektantskom društvu ili u drugoj pravnoj osobi registriranoj za tu djelatnost.

Ovlašteni inženjer strojarstva mora poslove projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja prema članku 19. stavku 2. Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji ("Narodne novine", broj 152/08.) obavljati stvarno i stalno, te sukladno temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštivati ovlašteni inženjer strojarstva.

Ovlašteni inženjer strojarstva, osim u slučaju mirovanja članstva, dobiva posredstvom HKIS policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja uračunata je u članarinu ovlaštenog inženjera strojarstva.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva HKIS imenovani stječe pravo na "pečat" i "inženjersku iskaznicu" koje mu izdaje HKIS, a koji su trajno vlasništvo HKIS.

Ovlašteni inženjer strojarstva ima prava i dužnosti u skladu s člancima 79. do 86. Statuta Hrvatske komore inženjera strojarstva.

Prava ovlaštenog inženjera strojarstva jesu: surađivati u radu svih tijela i radnih tijela Komore; birati i biti biran u tijela Komore; biti imenovan u radna tijela i tijela Komore; koristiti pravne i stručne usluge koje pruža Komora; prisustvovati seminarima, simpozijima i ostalim stručnim usavršavanjima, te susretima koje organizira Komora; pravo na stalno stručno usavršavanje i primanje Glasila Komore; pravo na pomoć i organiziranje obvezatnog osiguranja od odgovornosti; pravo na slobodno istupanje iz članstva Komore; podnošenje zahtjeva za pokretanje stegovnog postupka; podnošenje prigovora na rad pojedinih tijela Komore; davanje prijedloga za donošenje novih te za izmjene i dopune akata Komore; podnošenje zahtjeva za mirovanje članstva u Komori.

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024

Dužnosti ovlaštenog inženjera strojarstva jesu: poštovanje Statuta, Kodeksa strukovne etike, pravila struke, svih akata koje su donijela mjerodavna tijela Komore; savjesno obavljanje funkcije u tijelima Komore i ostalim tijelima u koje su birani, odnosno imenovani; redovito obavješćavanje Komore, odnosno njezinih mjerodavnih tijela, te službi Komore o svim podacima, koje određuju propisi iz područja građenja, ovaj Statut i ostali akti Komore, u roku od petnaest dana od nastanka promjene; na zahtjev Komore javiti Komori i njezinim tijelima podatke značajne u svezi s provjerom poštovanja Kodeksa strukovne etike, poštovanja Cjenika i ostalih akata Komore, prije svega u stegovnim i ostalim postupcima koji se vode u Komori; plaćanje upisnine, redovito plaćanje članarine i ostalih naknada utvrđenih propisima, ovim Statutom i ostalim aktima Komore, u roku dospeljeća navedenom na računu; redovito uredno podmirivati troškove osiguranja od profesionalne odgovornosti, ako nije određeno drugačije; u slučaju prestanka članstva u Komori podmiriti sve dospjele obveze prema Komori.

Ovlašteni inženjer strojarstva je dužan u skladu s člankom 81. Statuta Hrvatske komore inženjera strojarstva, redovito plaćati članarinu.

Ovlaštenom inženjeru strojarstva dodjeljuje se i je/su strukovni smjerovi/r u skladu s osobnim stručnim i akademskim kompetencijama stečenima diplomskim sveučilišnim studijem strojarstva, odnosno specijalističkim diplomskim stručnim studijem strojarstva. Ukoliko ovlašteni inženjer strojarstva stekne uvjete za dodjelu dodatnih strukovnih smjerova, o istome će se izdati dopunsko rješenje.

Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je u obavljanju poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja za koje je stručno kompetentan, poštivati odredbe Zakona i posebnih zakona, tehnička pravila, standarde, norme te osobno odgovarati za svoj rad i snositi odgovornost prema trećim osobama i javnosti.

U skladu s točkom II. Odluke o visini upisnine Hrvatske komore inženjera strojarstva, uplaćena je upisnina u iznosu od 2.000,00 kn (slovima: dvije tisuće kuna) u korist računa Hrvatske komore inženjera strojarstva broj: 2360000-1102094156.

Na temelju svega prethodno navedenog riješeno je kao u dispozitivu, te predsjednik HKIS u skladu s člankom 28. stavkom 1. Pravilnika o upisima Hrvatske komore inženjera strojarstva donosi ovo rješenje.

Pouka o pravnom lijeku:

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku od 30 dana od primitka ovog Rješenja.



Predsjednik
Hrvatske komore inženjera strojarstva

mr.sc. Luka Čarapović, dipl.ing.stroj.

Dostaviti:

1. IVICA MEDVIDOVIĆ, 21251 ŽRNOVNICA, ALJINOVIĆA 139
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024

1.3. Rješenje o postavljanju projektanta

Investitor: Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol
OIB: 88849172829

Građevina : Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje

I M E N O V A N J E

Projektanta: Ivica Medvidović, mag.ing.mech.

za projekt: Tehničko-tehnološki projekt opreme kuhinje

Imenovani projektant ima odgovarajuću stručnu spremu, položen stručni ispit i potrebno radno iskustvo na projektiranju što se utvrđuje uvidom u rješenju o upisu u **IMENIK OVLAŠTENIH INŽENJERA STROJARSTVA br. 1749** (od dana upisa 6.11.2012)

U Žrnovnici, Travanj 2024. g

Direktor:

Ivica Medvidović, mag.ing.mech.

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024

II. PROJEKTNI ZADATAK

U skladu s arhitektonskim podlogama potrebno je izraditi tehničko-tehnološki projekt opreme kuhinje u Dječji vrtić u Bolu. Projektom će se definirati tip opreme i uređaja, te mikrolokacija istih u prostoru kuhinje Dječjeg vrtića u Bolu.

Pri izradi rješenja poštivati zakone, norme i propise važeće u Republici Hrvatskoj, te pravila struke..

Projektant:
Ivica Medvidović, mag.ing.mech.

Za Investitora:

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024

III. TROŠKOVNIK OPREME

Dječji vrtić Bol
OIB 7604704724
Uz Pjacu 17
21 420 Bol

TROŠKOVNIK						
BR	PROIZVODAČ	TIP	OPIS	KOM	JED. CIJENA	VPC
1			RADNI STOL s donjom policom, dim. 1000x700h875mm. Radna površina debljine 50mm sa zaobljenim prednjim rubom i pojačanom zaštitom zida debljine 20h100mm, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm. Ojačana savijenim profilom debljine 2mm, ljepljen bi adezivnim sredstvom. Ojačanja radne površine u potpunosti se izrađuju bez drvene građe. Preklap radne površine ispred i iza je 25 mm. Noge stola izrađene su od INOX 304 kvadratne cijevi 40x40x1mm. Standardna visina stola 875mm. Regulacijske nožice izrađene od ABS plastike visoke čvrstoće sa mogućnošću regulacije visine stola 875-900mm. Donja polica debljine 40mm, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm, visina od poda 125mm.	1		0,00
2			KOLICA ZA OTPATKE, dim. Ø390h600 mm. kompletno izrađena od inoxa, sa kotačima i poklopcem. Kapacitet: 50 l,	1		0,00
3			SUDOPER 1 korito lijevo, ocjeđivač desno, dim. 1200x700h875mm. Radna površina debljine 50 mm sa zaobljenim prednjim rubom i pojačanom zaštitom zida debljine 20h100mm, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1 mm. Korito u kompletu sa prihvatom za sifon i prelivnu cjev. Vodeni rub dubine 12mm. Maska ispred korita u visini od 300 mm izrađena tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm. Preklap radne površine ispred i iza je 25mm. Dim korita: 500x400h250mm. Noge stola izrađene su od INOX 304 kvadratne cijevi 40x40x1mm. Standardna visina sudopera 875mm. Regulacijske nožice izrađene od ABS plastike visoke čvrstoće sa mogućnošću regulacije visine stola 875-900mm. Bez drvene građe. Donja polica debljine 40mm izrađena tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm, visina od poda 125mm.			
4			POSTOLJE za perilicu suda, dim. 600x590h460mm. Radna površina debljine 50mm sa kvadratnim prednjim rubom, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm. Ojačana savijenim profilom debljine 2mm, ljepljen bi adezivnim sredstvom. Ojačanja radne površine u potpunosti se izrađuje bez drvene građe. Preklap radne površine ispred i iza je 25mm.Noge stola izrađene su od INOX 304 kvadratne cijevi 40x40x1mm. Standardna visina postolja 450mm. Regulacijske nožice izrađene od ABS plastike visoke čvrstoće sa mogućnošću regulacije visine postolja 450-475mm. Napomena: za postojeću perilicu suda.	1		0,00
5			BLOK STOL u toplom bloku, dim. 400x700h900mm. Radna površina debljine 50mm sa zaobljenim prednjim rubom i pojačanom zaštitom zida u liniji sa elemntima toplog bloka, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 2mm. Ojačana savijenim profilom debljine 2mm, ljepljen bi adezivnim sredstvom. Ojačanja radne površine u potpunosti se izrađuje bez drvene građe. Blok stol je samostojeći element zatvoren sa 3 strane i donjom policom, ladica sa teleskopskim vodicama za GN1/1, sa umetkom za alat. Spaja se sa ostalim elementima iz toplog bloka pomoću fiksnih utora sa posebnim vijcima i nepropusnim spojem zbog protjecanja masnoće. Standardna visina stola 875mm. Regulacijske noge izrađene od INOX 304 sa mogućnošću regulacije visine postolja 875-900mm.	2		0,00
6			ŠTEDNJAK ELEKTRIČNI, dim. 800x700h900mm. Staklokeramička ploča sa 4 zone grijanje snage po 2.5kW, dim. stakla 750x570mm, sa upravljačkom pločom pod kutem za bolji pregled prekidača koji su zaštićeni vodotjesnom manžetnom i signalnim lampicama. Priključni napon 400V-3N, snaga 10kW, neto težina 66kg. Radna površina debljine 50mm sa zaobljenim prednjim rubom i pojačanom zaštitom zida u liniji sa elemntima toplog bloka, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 2mm. Ojačana savijenim profilom debljine 2mm, ljepljen bi adezivnim sredstvom. Ojačanja radne površine u potpunosti se izrađuje bez drvene građe. Štednjak je samostojeći element zatvoren sa 3 strane i donjom policom. Spaja se sa ostalim elementima iz toplog bloka pomoću fiksnih utora sa posebnim vijcima i nepropusnim spojem zbog protjecanja masnoće. Standardna visina štednjaka 875mm. Regulacijske noge izrađene od INOX 304 sa mogućnošću regulacije visine postolja 875-900mm.	1		0,00

7	POSTOLJE za konvektomat, dim. 920x860h960mm. Radna površina debljine 50mm sa kvadratnim prednjim rubom, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm. Ojačana savijenim profilom debljine 2mm, ljepljen bi adezivnim sredstvom. Ojačanja radne površine u potpunosti se izrađuje bez drvene građe. Preklap radne površine ispred i iza je 25mm. Noge stola izrađene su od INOX 304 kvadratne cijevi 40x40x1mm. Standardna visina postolja 960mm. Regulacijske nožice izrađene od ABS plastike visoke čvrstoće sa mogućnošću regulacije visine postolja 960-990mm. Sa zatvorenim bočnim stranicama i centralnom konzolom sa utisnutim vodicama po 7 pari vodicica za GN posude, ukupno 14 posuda.	1	0,00
8	PARNOKONVEKCIJSKI STROJ - konvektomat, dim. 850x842h804mm. Kapacitet: 6x1/1 GN s razmakom između nivoa od 68 mm, prikladan za pripremu 80-150 obroka dnevno. Izbornik na hrvatskom jeziku. Uređaj je opremljen potpuno automatiziranim inteligentnim procesima pripreme namirnica - 7 načina rada (pečenje, prženje, perad, riba, pekarski proizvodi, prilozi, regeneracija/dovršavanje). Procesi se odvijaju automatski ovisno o veličini namirnica i količini punjenja, vanjska boja i temperatura u jezgri namirnice mogu se odrediti na početku kuharskog procesa. Različita jela mogu se pripremati istovremeno. Moguće dostizanje i održavanje temperature do 300°C, ugrađen bojler sa automatskim punjenjem vode i programom za čišćenje bojlera. Precizno mjerenje, namještanje i regulacija vlage u postotcima za vrijeme rada te ravnomjerna raspodjela energije u komori za pripremu hrane. Mogućnost programiranja 350 kuharskih programa, pojedinačno podešavanje programa za svaku pojedinu razinu, automatizirani sustav za čišćenje. Opremljen USB sučeljem i priključkom za HACCP, 3 stupnja ovlaživanja kod pripreme hrane. Ubrzano skidanje temperature (1°C u sekundi), ugrađen sustav za odvođenje masnoća i ručni tuš sa automatskim namatanjem. Unutrašnjost komore i kućište imaju zaobljene rubove bez fuga radi lakšeg održavanja uređaja. Priključni napon 400V-3N, snaga 10,8kW, neto težina 100kg. Priključak za vodu R 3/4" 1-6 bar, odvod DN 50.	1	0,00
9	ZIDNA NAPA KVADRATNA, dim. 2300x1000h450mm. Izrađen je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1 mm. Plašt nape i bokovi nape spajaju se tehnologijom TIG zavarivanja. Sa termootpornom rasvjetom u inox kućištu. Labirint filteri za skupljanje masnoće koji su pomični zbog pranja i odmašćivanja. Kanal za skupljanje masnoće sa ispustom. Kukice za fiksiranje.	1	0,00
10	RADNI STOL s donjom policom, dim. 1300x700h875mm. Radna površina debljine 50mm sa zaobljenim prednjim rubom i pojačanom zaštitom zida debljine 20h100mm, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm. Ojačana savijenim profilom debljine 2mm, ljepljen bi adezivnim sredstvom. Ojačanja radne površine u potpunosti se izrađuju bez drvene građe. Preklap radne površine ispred i iza je 25 mm. Noge stola izrađene su od INOX 304 kvadratne cijevi 40x40x1mm. Standardna visina stola 875mm. Regulacijske nožice izrađene od ABS plastike visoke čvrstoće sa mogućnošću regulacije visine stola 875-900mm. Donja polica debljine 40mm, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm, visina od poda 125mm. Dodatno opremljen bočnom zaštitom zida desno i sanitarnim rukoperom dim. 340x340h250mm sa senzor slavinom.	1	0,00
11	RADNI STOL s donjom policom, dim. 800x700h875mm. Radna površina debljine 50mm sa zaobljenim prednjim rubom i pojačanom zaštitom zida debljine 20h100mm, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm. Ojačana savijenim profilom debljine 2mm, ljepljen bi adezivnim sredstvom. Ojačanja radne površine u potpunosti se izrađuju bez drvene građe. Preklap radne površine ispred i iza je 25 mm. Noge stola izrađene su od INOX 304 kvadratne cijevi 40x40x1mm. Standardna visina stola 875mm. Regulacijske nožice izrađene od ABS plastike visoke čvrstoće sa mogućnošću regulacije visine stola 875-900mm. Donja polica debljine 40mm, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm, visina od poda 125mm.	1	0,00
12	SUDOPER 2 korita, bez oceđivača, dim. 1200x700h875mm.	1	0,00

Radna površina debljine 50 mm sa zaobljenim prednjim rubom i pojačanom zaštitom zida debljine 20h100mm, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1 mm. Korito u kompletu sa prihvatom za sifon i prelivnu cjev. Vodeni rub dubine 12mm. Maska ispred korita u visini od 300 mm izrađena tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm. Preklop radne površine ispred i iza je 25mm.

Dim korita: 500x400h250mm. Noge stola izrađene su od INOX 304 kvadratne cijevi 40x40x1mm. Standardna visina sudopera 875mm.

Regulacijske nožice izrađene od ABS plastike visoke čvrstoće sa mogućnošću regulacije visine stola 875-900mm. Bez drvene grade. Donja polica debljine 40mm izrađena tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm, visina od poda 125mm.

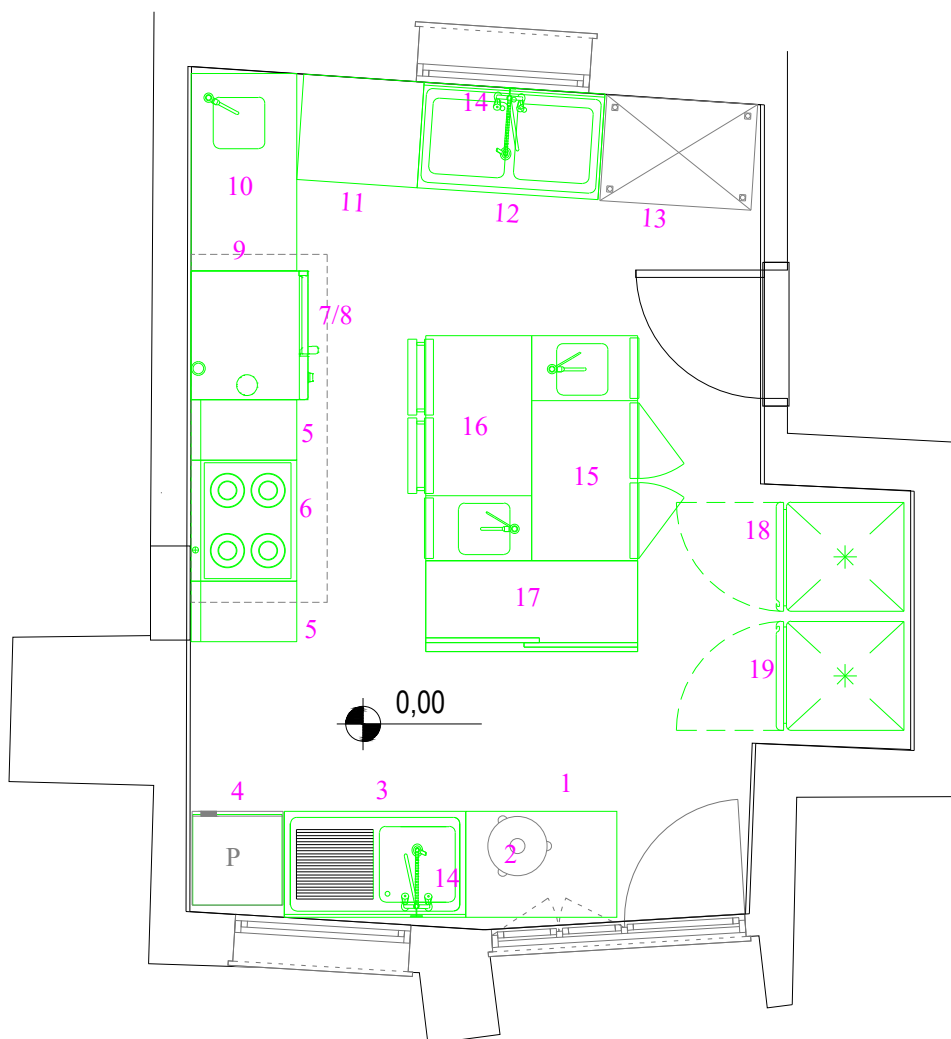
13	PETEROETAŽNI REGAL, dim. 1000x700h2000mm Polica regala debljine 40 mm izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 0.8 mm. Vertikalni nosač polica u obliku L profila dimenzija 40x40 izrađen je od INOX 304 debljine 1,5 mm. Nosivosti do 200 kg po polici. Mogućnost regulacije polica po visini. Regulacijske nožice izrađene od ABS plastike sa mogućnošću regulacije visine regala. Pojačanje police izrađeno je tehnologijom savijanja, a korišteni materijal je INOX 304 debljine 0,8 mm. Na svakoj polici koriste se 2 uzdužna pojačanja u obliku C profila od INOX 304 debljine 0,8mm.	1	0,00
14	TUŠ sa medicinskom antibakterijskom ručkom Ručka za ispiranje - tuširanje na fleksibilnom crijevu sa inox oprugom, medicinska antibakterijska ručka za aktiviranje pomične slavine i miješalice. Visina: 600mm.	1	0,00
15	RASHLADNI PULT sa 2 krilna vrata, dim. 1490x700h875mm. Sa ugrađenim rashladnim agregatom, zrakom hlađen kondenzator freona R449a ekološki prihvatljiv, za visoke temperature okruženja +43°C. U komori centralni isparivač sa ventilatorima za temperaturni režim -2/+8°C. Sa elektronskim upravljanjem, auto defrost elektro grijačem, auto otparivanje kondenzata posudom sa elektro grijačem. Komora sa zaobljenim rubovima i 2 krilna vrata sa auto zatvaranjem, reškasta polica po vratima. Unutrašnji i vanjski plašt INOX 304 izolirani injektiranim poliuretanom bez CFC ekološki prihvatljiv, debljine 50mm. Radna površina debljine 50mm sa zaobljenim prednjim rubom, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm. Priključni napon 230VAC, snaga 483W. Dodatno opremljen koritom dim. 340x340h250mm sa profesionalnom slavinom i medicinskom antibakterijskom ručkom.	1	0,00
16	RASHLADNI PULT sa 4 ladice, dim. 1490x700h875mm. Sa ugrađenim rashladnim agregatom, zrakom hlađen kondenzator freona R449a ekološki prihvatljiv, za visoke temperature okruženja +43°C. U komori centralni isparivač sa ventilatorima za temperaturni režim -2/+8°C. Sa elektronskim upravljanjem, auto defrost elektro grijačem, auto otparivanje kondenzata posudom sa elektro grijačem. Komora sa zaobljenim rubovima i 4 ladice za GN1/1 sa teleskopskim vodicama. Unutrašnji i vanjski plašt INOX 304 izolirani injektiranim poliuretanom bez CFC ekološki prihvatljiv, debljine 50mm. Radna površina debljine 50mm sa zaobljenim prednjim rubom, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm. Priključni napon 230VAC, snaga 483W. Dodatno opremljen koritom dim. 340x340h250mm sa profesionalnom slavinom i medicinskom antibakterijskom ručkom.	1	0,00
17	ZATVOREN RADNI STOL, dim. 1400x700h875mm. Radna površina debljine 50mm sa zaobljenim prednjim rubom, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm. Ojačana savijenim profilom debljine 2mm, ljepljen bi adezivnim sredstvom. Ojačanja radne površine u potpunosti se izrađuju bez drvne građe. Preklop radne površine ispred i iza je 25 mm. Noge stola izrađene su od INOX 304 kvadratne cijevi 40x40x1mm. Standardna visina stola 875mm. Regulacijske nožice izrađene od ABS plastike visoke čvrstoće inox okrugle cijevi promjera 67mm sa mogućnošću regulacije visine stola 875-900mm. Donja polica debljine 40mm, izrađena je tehnologijom savijanja od INOX 304 debljine 1mm, visina od poda 125mm. Klizna vrata izrađena su dvostrukim limovima od INOX 304 debljine 1 mm, otvaranje kliznih vrata preko okruglih kotačića sa gornje i donje strane promjera 25 mm. Dodatno opremljen srednjom policom.	1	0,00
18	HLADNJAK, dim. 720x800h2050mm. Sa ugrađenim rashladnim agregatom, zrakom hlađen kondenzator freona R290a ekološki prihvatljiv, za visoke temperature okruženja +43°C. U monoblok izvedbi sa isparivačem u jednom kućištu (isparivač nije u komori). Sa elektronskim upravljanjem, auto defrost elektro grijačem, auto otparivanje kondenzata posudom sa elektro grijačem. Radna temperatura -2/+8°C. Komora sa zaobljenim rubovima i krilnim vratima sa auto zatvaranjem, 3 reškaste police po vratima. Unutrašnji i vanjski plašt INOX 304 izolirani injektiranim poliuretanom bez CFC ekološki prihvatljiv, debljine 60mm. Mikroprekidač vrata zaustavlja rad ventilatora isparivača pri otvaranju. Priključni napon 230VAC, snaga 352W. Težina 143kg.	1	0,00

19	ZAMRZIVAČ, dim. 720x800h2050mm. Sa ugrađenim rashladnim agregatom, zrakom hlađen kondenzator freona R290a ekološki prihvatljiv, za visoke temperature okruženja +43°C. U monoblok izvedbi sa isparivačem u jednom kućištu (isparivač nije u komori). Sa elektronskim upravljanjem, auto defrost elektro grijačem, auto otvaranje kondenzata posudom sa elektro grijačem. Radna temperatura -16/-20°C. Komora sa zaobljenim rubovima i krilnim vratima sa auto zatvaranjem, 3 reškaste police po vratima. Unutrašnji i vanjski plašt INOX 304 izolirani injektiranim poliuretanom bez CFC ekološki prihvatljiv, debljine 60mm. Mikrorekidač vrata zaustavlja rad ventilatora isparivača pri otvaranju. Priključni napon 230VAC, snaga 452W. Težina 143kg.	1	0,00
----	---	---	------

Ukupno :	0,00
Pdv 25% :	0,00
Sveukupno :	0,00

INVESTITOR:	Općina Bol, Loža 15, 21420 Bol	FAZA PROJEKTA:	IZVEDBENI PROJEKT
GRAĐEVINA:	Dječji vrtić Bol – Uređenje kuhinje		
LOKACIJA:	Bol		
PROJEKTANT	Ivica Medvidović mag.ing.mech.	DATUM:	TRAVANJ 2024

IV. NACRTI



KUHINJA

Poz	Naziv	KOM	KW/230VAC	KW/400VAC	HV	TV	OV	Air	Plin KW	Plin "	Dimenzija/mm
1	Radni stol	1									1000x700h875
2	Kolica za otpatke	1									ø390h600
3	Sudoper	1									1200x700h875
4	Postolje za perilicu	1									600x590h460
5	Blok stol	2									400x705h900
6	Štednjak staklokeramika	1		10							800x705h900
7	Postolje konvektomata	1									920x860h960
8	Konvektomat	1		10,8	*		*				850x842h804
9	Napa zidna	1	0,5					*			2300x1000h450
10	Radni stol s koritom	1									1300x700h875
11	Radni stol	1									800x700h875
12	Sudoper	1									1200x700h875
13	Regal peterotažni	1									1000x700h1950
14	Tuš	1			*	*	*				h600
15	Rashladni pult	1	0,48								1490x700h875
16	Rashladni pult	1	0,48								1490x700h875
17	Zatvoreni radni stol	1									1400x700h875
18	Hladnjak	1	0,35								720x845h2060
19	Zamrzivač	1	0,45								720x845h2060

AERIS AQUA j.d.o.o.

e-mail: aerisaqua4@gmail.com
mob: 091 6170 238

Glavni
projektant

Investitor

Projektant

Ivica Medvidović, mag.ing.mech.

Građevina

DJEČJI VRTIĆ k.č.br. 139/1 k.o. Bol

Suradnik

Projekt

Projekt kuhinje - oprema

Sadržaj

Tlocrt kuhinje - pozicije opreme

Faza

Datum

04/2024

TD

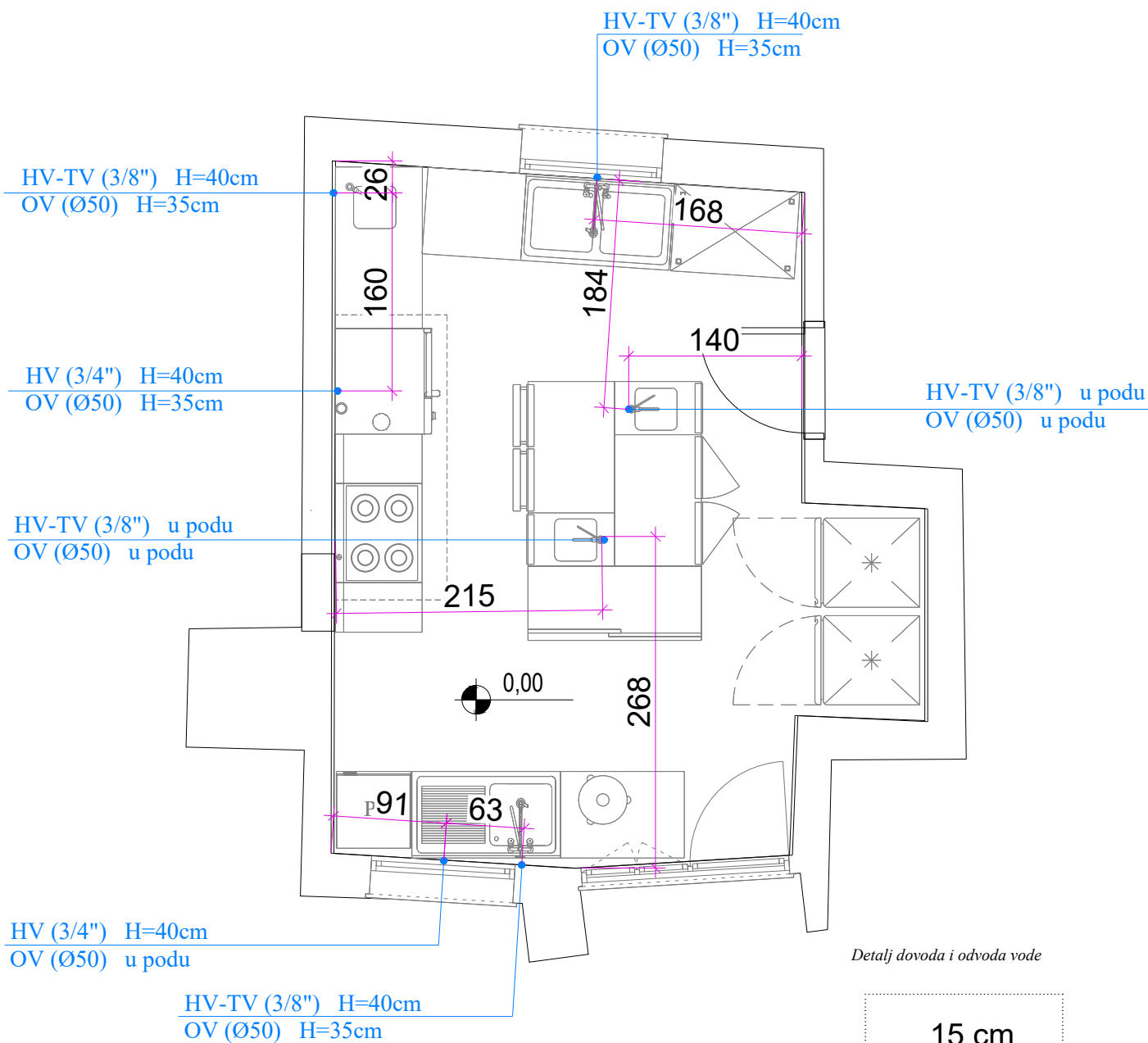
ZOP

Mjerilo

1:50

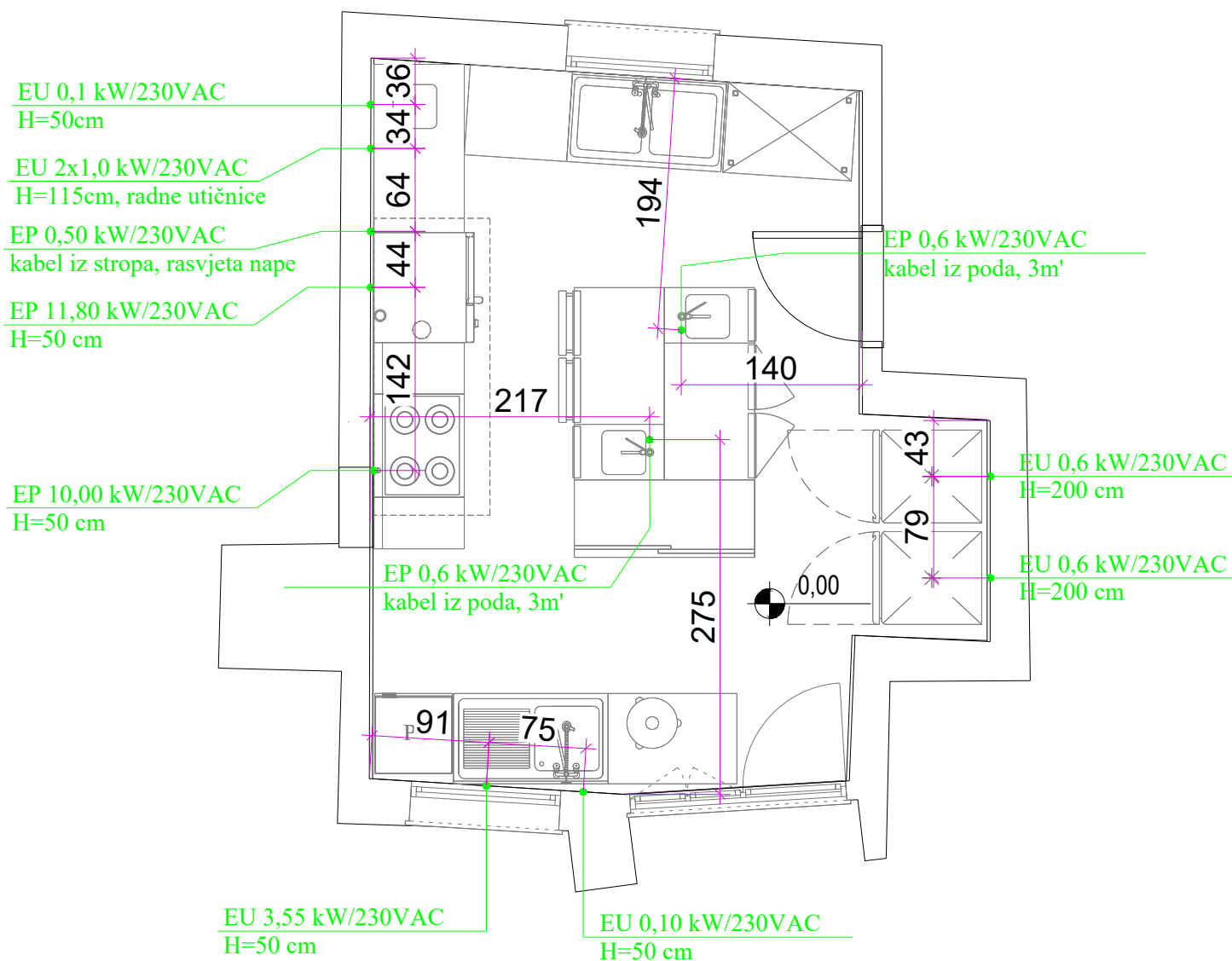
List

1



HV - dovod hladne vode s kutnim ventilom
TV - dovod tople vode s kutnim ventilom
OV - sifonizirani odvod vode

AERIS AQUA j.d.o.o.					e-mail: aerisaqua4@gmail.com mob: 091 6170 238		Glavni projektant							
Investitor		DJEČJI VRTIĆ k.č.br. 139/1 k.o. Bol					Projektant	Ivica Medvidović, mag.ing.mech.						
Građevina							Suradnik							
Projekt		Projekt kuhinje - priključci vode i odvodnje					Sadržaj	Tlocrt kuhinje - mikrolokacije priključaka ViO						
Faza		Datum	04/2024	TD			ZOP				Mjerilo	1:50	List	2



Napomena: za EU koje su u podu dovući 3 metra kabela, pa će se utičnice postavljati nakon montaže opreme

Napomena: predvidjeti poziciju uputnika nape i prekidača za rasvjetu nape.

EU - električna utičnica
EP - električni priključak - 3m kabela

AERIS AQUA j.d.o.o.						e-mail: aerisaqua4@gmail.com mob: 091 6170 238		Glavni projektant						
Investitor		DJEČJI VRTIĆ k.č.br. 139/1 k.o. Bol						Projektant		Slavko Ljubičić mag.ing.el.				
Građevina								Suradnik						
Projekt		Projekt kuhinje - priključci struje						Sadržaj		Tlocrt kuhinje - mikrolokacije priključaka elektro				
Faza		Datum	04/2024	TD			ZOP				Mjerilo	1:50	List	3